Chef d'équipe

Filière d'emploi : Opérations	Sous-filière : Production
Référence / Code interne :	Dernière mise à jour :

Cotation CCN 2022 (application au 1er janvier 2024)

Complexité	Connaissances	Autonomie	Contribution	Encadrement	Communication	Cotation	Groupe d'emplois	Classe d'emplois CCN 2022
6	6	5	5	6	5	**33**	E	9

Mission générale

Conduit l'activité de son secteur en répondant aux objectifs de production en intégrant les normes qualité, sécurité et environnement.

Encadre et anime une équipe de plusieurs collaborateurs.

Description des activités

Généralités

- Agit dans le respect des procédures Qualité, Sécurité et Environnement de l'Entreprise.
- Respecte les bonnes pratiques environnementales en vigueur dans l'Entreprise.
- Participe aux actions d'améliorations planifiées et propose de nouvelles actions.
- Signale dans les meilleurs délais à la personne responsable (responsable hiérarchique ou autre) toute anomalie survenue ou pouvant survenir.
- Alerte et intervient en cas de détection de situation d'urgence.
- Se conforme au Règlement Intérieur en termes de sécurité et discipline.

Ce document est la propriété de la société Amphenol Air LB et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation. GOUV_02_Pub07_RH ind a

- Rend compte à la hiérarchie.

En respect des dispositions légales, conventionnelles et réglementaires de l'entreprise et différentes certifications (EN 9100 – ISO 14001 – OEA « Opérateur Economique Agréé ») :

- Installe les outillages et valide les paramètres afin de garantir la production planifiée selon les règles de sécurité et les impératifs de production (sécurité, cadence, contrôle, spécificités techniques...).
- Est le garant des approvisionnements matières et composants sur les postes de production.
- Est le garant du respect des paramètres de fabrication dans les tolérances des documents de fabrication (Blue Book, gamme de réglage) et la mise sous surveillance des paramètres conditions : process stable et sous contrôle.
- Est le garant de la conformité des démarrages de production.
- Est le garant du respect des contrôles périodiques selon le mode opératoire (Blue Book).
- Est le garant de l'enregistrement des informations de production.
- Est le garant de la qualité, la quantité et la traçabilité des pièces produites.
- Apporte un appui technique et une analyse en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines, outils, périphériques (optimisation du réglage, identification des causes racines…).
- Remonte toute anomalie ou dysfonctionnement à sa hiérarchie et partage l'analyse auprès des services annexes (Outillage, Maintenance, Méthodes…).
- Propose des actions d'amélioration de production par le biais des outils de gestion de la production (DAT, DTO, GMAO, QRQC, …)
- Est responsable de l'encadrement du personnel sous son autorité.
- Organise le placement du personnel de l'atelier sur les postes de travail.
- Organise et répartit les tâches de production au sein de son équipe.
- Assure la production dans le respect des objectifs de l'atelier.
- Est responsable du fonctionnement et des performances de l'équipe de production.
- Partage les objectifs au sein de son équipe.
- Assure un passage de consignes et un reporting précis à ses collègues lors de la relève d'équipe.
- Travaille en équipe (posté selon organisation).
- Maintient l'atelier propre et organisé.
- Fait appliquer le règlement intérieur.

Rattachement
Responsable atelier.

Ce document est la propriété de la société Amphenol Air LB et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation. GOUV_02_Pub07_RH ind a

Management	Equipe	Transversal	Projet / Animation
	■	□	□

Principales relations de travail	
Internes :	Tous les départements internes.
Externes :	Auditeurs.

Niveau de formation	
Requis / obligatoire :	BAC Pro technologique lié au domaine de l'atelier.
Souhaité / Souhaitable :	BAC + 2 ou 3 technologique lié au domaine de l'atelier.

Expérience professionnelle antérieure requise	
Type :	Chef d'équipe avec encadrement de personnel dans un environnement de production lié à l'atelier concerné.
Requise :	Expérience dans un milieu industriel similaire.

Ce document est la propriété de la société Amphenol Air LB et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation. GOUV_02_Pub07_RH ind a

Connaissances professionnelles / Qualifications requises
• Connaissances techniques des procédés de fabrication utilisés dans l'atelier concerné. • Connaissances des indicateurs de production. • Lecture de plans. • Caractéristiques des matières et matériaux utilisés. • Connaissances des types d'équipements liés au secteur. • Habilitations obligatoires en lien avec la fonction.

Compétences spécifiques attendues	
Requises / obligatoires :	• Doit être motivé et capable de travailler en tant que membre d'une équipe. • Bonne aptitude à la communication orale et écrite. • Management d'équipe. • Gestion des priorités. • Capacité d'analyse.
Souhaitées / Souhaitables :	• Utilisation des outils informatiques.

COLLABORATEUR – **(Nom et Prénom)**
Date et signature

Ce document est la propriété de la société Amphenol Air LB et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation. GOUV_02_Pub07_RH ind a