

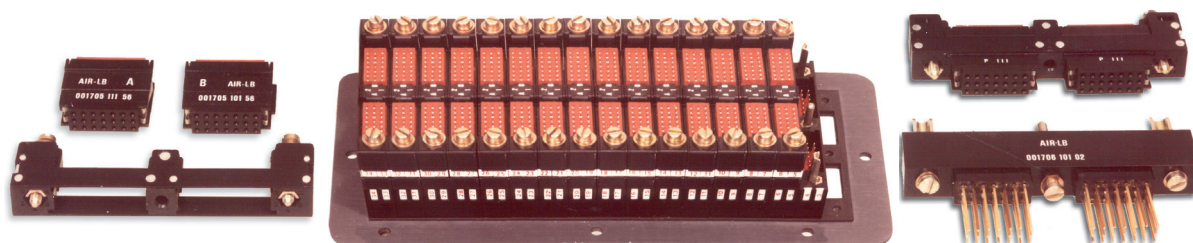


1715 - 1705 CONNECTORS

CONNECTEURS 1715 - 1705



Aeronautics
Aéronautique



CATALOGUE 11/18 - V4.0



Amphenol Air LB
Your Satisfaction. Everyday. Everywhere.

SOMMAIRE

TABLE OF CONTENTS



Connecteurs 1715 - 1705	3	1715 - 1705 connectors
Présentation	4	Presentation
Caractéristiques techniques	5	Technical data
Système de référence	5	Part numbering system
Contacts	6	Contacts
Modules	6	Modules
Accessoires	8	Accessories
Outils	9	Tools
Procédure de câblage	10	Wiring instruction
 Connecteurs 1715	 13	 1715 connectors
Description	14	Description
Accouplement et détrompage	14	Coupling and polarizing
Fiche et embase	15	Plug and receptacle
Montage structure	16	Rail mounting
 Connecteurs 1705	 17	 1705 connectors
Description	18	Description
Détrompage	18	Polarizing
Fiche et embases	19	Plug and receptacles
Montage structure	20	Rail mounting
 Référentiel général	 21	 General part number table

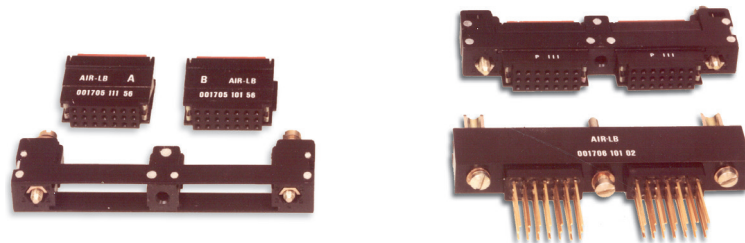
1715 - 1705 CONNECTORS

CONNECTEURS 1715 - 1705

1715 - 1705 CONNECTORS / CONNECTEURS 1715 - 1705

1715 - 1705 connectors

Connecteurs 1715 - 1705



CATALOGUE 11/18 - V4.0



Amphenol Air LB
Your Satisfaction. Everyday. Everywhere.

PRÉSENTATION

PRESENTATION

Connecteurs modulaires constitués d'une fiche BM et d'une embase BF accouplées en 3 points par des détrompeurs hexagonaux.

Ces connecteurs reçoivent des modules amovibles par insertion/extraction pour des contacts à sertir, normalisés ou dérivés de la norme MIL-C-39029/57 et 58.

Le type 1705 à embase BF monobloc offre 3 variantes de contacts :

- à enroulement
- à souder pour C.I
- à fût à souder

Modular connectors composed with a BM plug and a BF receptacle coupled in 3 points by hexagonal polarizings.

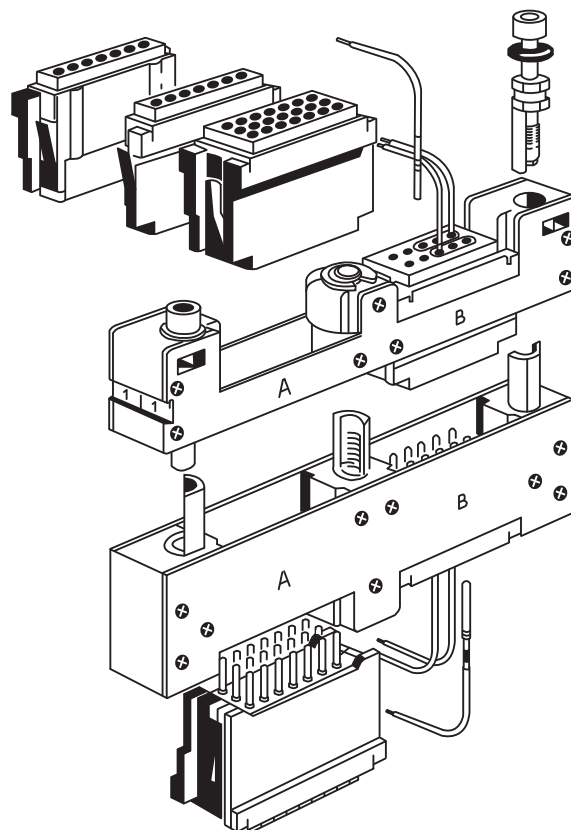
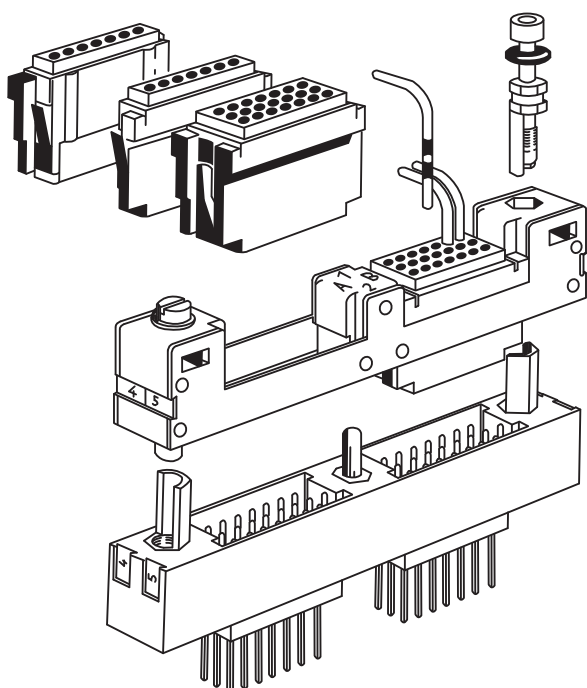
These connectors receive removable modules by insertion/extraction for crimped contacts, according to MIL-C-39029/57 and 58 standard.

1705 series with a BF monoblock receptacle is designed for 3 different contacts:

- wire wrap contact
- solder contact for PCB
- solder cup

Connecteur 1715
Fiche BM MODULAIRE
Embase BF MODULAIRE

1715 connector
MODULAR BM plug
MODULAR BF receptacle



Connecteur 1705
Fiche BM MODULAIRE
Embase BF MONOBLOC

1705 connector
MODULAR BM plug
MONOBLOCK BF receptacle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL DATA

MÉCANIQUE

Matière :
 - Boîtier : PBT + aluminium
 Protection anodisée noire
 - Module : Epoxy / PEI
 - Joint : Silicone fluoré
 - Contact : Alliage cuivreux
 Protection or sur nickel

Rétention contact : Taille 22 : 4,5 daN
 Taille 20 : 8,9 daN

CLIMATIQUE

Température d'utilisation : -65°C à +150°C permanent

ÉLECTRIQUE

Tension de tenue :
 - Niveau de la mer : 1500 V 50 Hz
 - 21 000 mètres : 350 V 50 Hz

Résistance d'isolement : > 5000 MΩ

Résistance de contact : Suivant MIL-C-39029

Chute de tension : Suivant MIL-C-39029

Intensité maxi des contacts : Taille 22 : 5 A
 Taille 20 : 7,5 A

Section de câbles admissibles - Diamètre sur gaine isolante

Contacts	Cable mm ²		Ø extérieur / External Ø		Gauge
Taille / Size	mini	maxi	mini mm (inch)	maxi mm (inch)	AWG
22	0,15	0,38	0,74 (.029)	1,37 (.0539)	26-24-22
20	0,21	0,93	0,95 (.037)	2,10 (.083)	24-22-20-18

RÉSISTANCE AUX FLUIDES

Suivant : MIL-L-23699 – MIL-L-7870/A –
 AIR 3660/A – MIL-D-16791 (type1)
 PD680 (type1) Glycol trichloroethane
 Méthyléthyl ketone – Skydrol 500 B4
 Hyjet IV – Skydrol LD4

MECHANICAL

Material
 - Housing : PBT + aluminium
 Black anodised protection
 - Module : Epoxy / PEI
 - Seal : Fluorinated silicone rubber
 - Contact : Copper alloy
 Gold plate on nickel

Rétention contact : Taille 22 : 4,5 daN
 Taille 20 : 8,9 daN

CLIMATIC

Operating temperature : -65°C to +150°C continuous

ELECTRICAL

Dielectric withstanding voltage :
 - Sea level : 1500 V 50 Hz
 - 21 000 mètres : 350 V 50 Hz

Insulator resistance : > 5000 MΩ

Contact resistance : According to MIL-C-39029

Current rating drop : According to MIL-C-39029

Contact max current rating : Size 22 : 5 A
 Size 20 : 7,5 A

Permitted cable cross section - Diameter of insulating sheath

SYSTÈME DE RÉFÉRENCE

PART NUMBERING SYSTEM

- marque : AIR-LB
 - référence : ***** **
 - période de fabrication : ** - **

semaine
 année

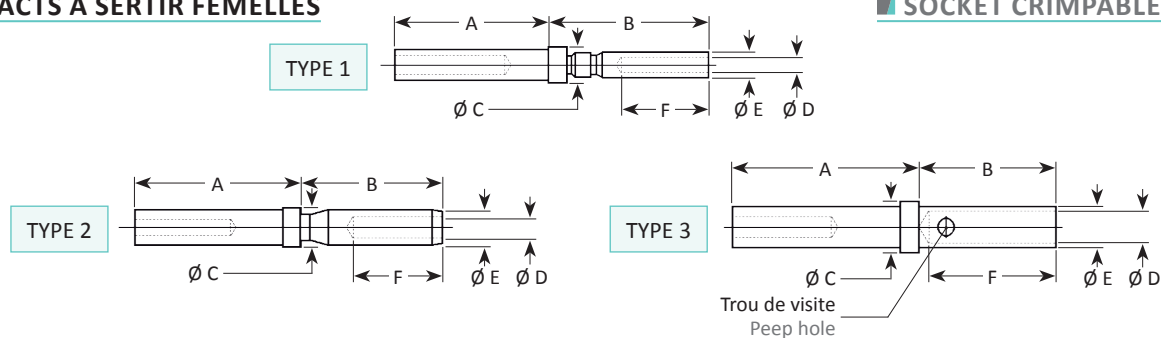
- AIR-LB logo
 - part number : ***** **
 - manufacture date : ** - **

week
 year

CONTACTS

CONTACTS

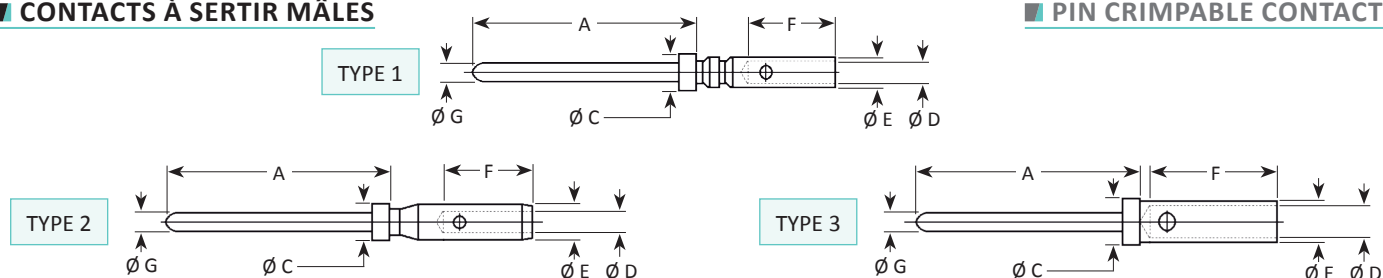
CONTACTS À SERTIR FEMELLES



Taille Size	Gauge AWG	Référence Part number	Norme Standard	A		B		Ø C		Ø D		Ø E		F		Masse Weight g	Outils de sertissage Crimping tools	
				mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		Pince Nipper	Positionneur Localor
22 Type 1	26-24-22	001704 100 02	MIL C 39029/57 ou dérivé de / or derive from EN3155	7,34 7,08	.289 .279	6,02 5,87	.237 .231	1,57 1,52	.062 .060	0,90 0,85	.035 .033	1,22 1,17	.048 .046	3,98 3,58	.157 .141	10	M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/2-06 M22520/7-06
22 Type 2*	20	001704 120 02		7,34 7,08	.289 .279	6,02 5,87	.237 .231	1,57 1,52	.062 .060	1,12 1,08	.044 .042	1,47 1,42	.058 .056	4,1 3,8	.161 .150	11	M22520/2-01 Sélecteur sur 5 Selector on 5	M22520/2-06
20 Type 3	24-22 20-18	001704 205 02		7,34 7,08	.289 .279	6,02 5,87	.237 .231	2,39 2,31	.094 .091	1,35 1,30	.053 .051	1,78 1,73	.070 .068	5,8 5,3	.228 .209	18	M22520/1-01 M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/1-04 M22520/2-10 M22520/7-08

SOCKET CRIMPABLE CONTACTS

CONTACTS À SERTIR MÂLES



PIN CRIMPABLE CONTACTS

Taille Size	Gauge AWG	Référence Part number	Norme Standard	A		Ø C		Ø D		Ø E		F		Ø G		Masse Weight g	Outils de sertissage Crimping tools	
				mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		Pince Nipper	Positionneur Localor
22 Type 1	26-24-22	001714 101 02	MIL C 39029/57 ou dérivé de / or derive from EN3155	10,12 9,99	.477 .393	1,57 1,52	.062 .060	0,90 0,85	.035 .033	1,22 1,17	.048 .046	3,98 3,58	.157 .141	0,78 0,75	.031 .029	8,5	M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/2-06 M22520/7-07
22 Type 2*	20	001714 102 02		10,12 9,99	.477 .393	1,57 1,52	.062 .060	1,12 1,08	.044 .042	1,47 1,42	.058 .056	4,1 3,8	.161 .150	0,78 0,75	.031 .029	9,5	M22520/2-01 Sélecteur sur 5 Selector on 5	M22520/2-09
20 Type 3	24-22 20-18	001714 204 02		10,12 9,99	.477 .393	2,39 2,31	.094 .091	1,35 1,30	.053 .051	1,78 1,73	.07 .068	5,8 5,3	.228 .209	1,04 0,99	.041 .039	15,5	M22520/1-01 M22520/2-01 M22520/7-01	M22520/1-04 M22520/2-10 M22520/7-08

* Contact pour câble de 0,6 mm² - Diamètre sur isolant compris entre 1,20 et 1,50 mm maxi.

* Contact for cable of 0,6 mm² - Diameter on insulator between .0472 and .059 inch maxi.

MODULES

MODULES

IDENTIFICATION

A et B : repère de la cavité de boîtier, fiche BM et embase BF
 ● : Taille 22
 ●● : Taille 20
 ■ : Avec schéma d'interconnexion (shunté)
 Tous ces repères sont imprimés pour être montés face à face dans les cavités de boîtier BM et BF.

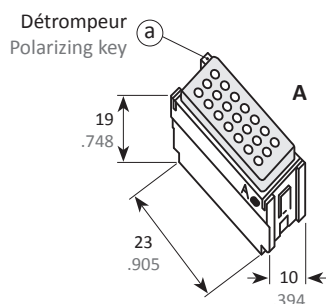
IDENTIFICATION

A and B : marking tag on the cavity housing, BM plug and BF receptacle
 ● : Size 22
 ●● : Size 20
 ■ : With interconnection drawing (with shunt)
 Every marking tags are printed to be mounted face to face in BM and BF cavities housing.

BOÎTIER FICHE BM

Les boîtiers mâles reçoivent des modules à contacts femelles.

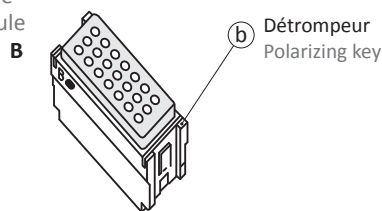
A : module gauche
B : module droit



BM PLUG

The pin plugs receive modules with socket contacts.

A: left module
B: right module



Taille Size	Module	Référence / P/N A	Référence / P/N B	Masse / Weight g
22	21 contacts	A ● : 001705 111 56	B ● : 001705 101 56	5
	7 contacts *	A2 ● : 001705 113 56	B2 ● : 001705 103 56	2,5
		A1 ● : 001705 112 56	B1 ● : 001705 102 56	
20	10 contacts	A ●● : 001705 211 56	B ●● : 001705 201 56	5,2

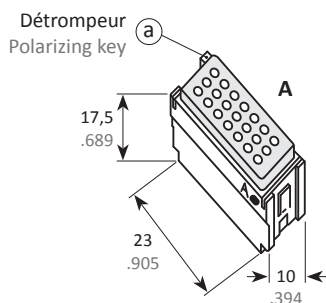
* 2 modules 7 contacts remplacent 1 module 21 contacts.

* 2 modules with 7 contacts substitute 1 module with 21 contacts.

BOÎTIER FICHE BF

Les boîtiers femelles reçoivent des modules à contacts mâles.

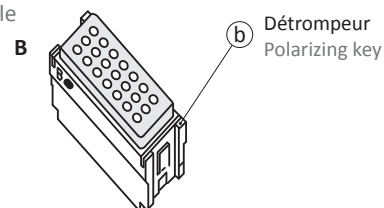
A : module gauche
B : module droit



BF PLUG

The socket plugs receive modules with pin contacts.

A: left module
B: right module



Taille Size	Module	Référence / P/N A	Référence / P/N B	Masse / Weight g
22	21 contacts	A ● : 001715 111 56	B ● : 001715 101 56	5
	7 contacts *	A2 ● : 001715 112 56	B2 ● : 001715 102 56	2,5
		A1 ● : 001715 113 56	B1 ● : 001715 103 56	
	1x3 + 1x4 contacts	A2 ■● : 001715 116 56	B2 ■● : 001715 106 56	2,8
	1x3 + 1x4 contacts	A1 ■● : 001715 117 56	B1 ■● : 001715 107 56	
20	10 contacts	A ●● : 001715 211 56	B ●● : 001715 201 56	5,2
	2x3 + 4 contacts	A ■●● : 001715 213 56	B ■●● : 001715 203 56	5,5

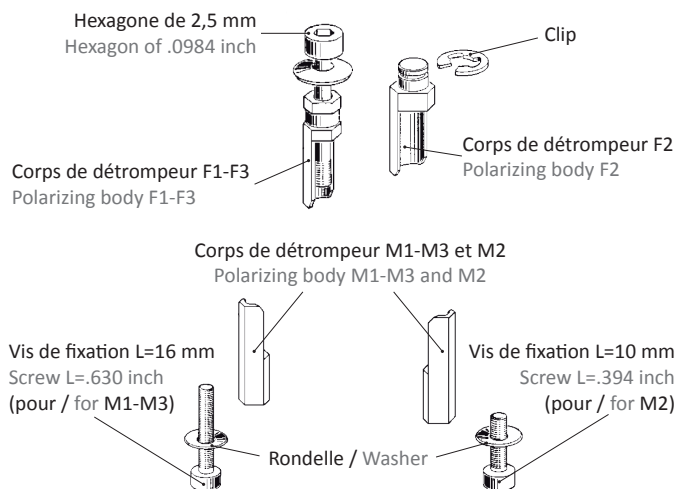
* 2 modules 7 contacts remplacent 1 module 21 contacts.

* 2 modules with 7 contacts substitute 1 module with 21 contacts.

ACCESSOIRES ACCESSORIES

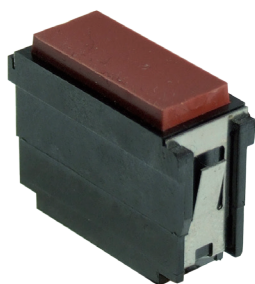
DÉTROMPEURS D'ACCOUPEMENT

Livrés avec les fiches et embases.



Pour avoir des pi  ces de rechange, merci de nous consulter.

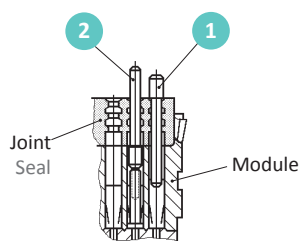
FAUX MODULES (BM)



Taille Size	Référence / P/N A	Référence / P/N B	Masse / Weight g
22	001705 110 56 	001705 100 56 	4,8
	A2 : 001705 115 56 	B2 : 001705 105 56 	2,5
	A1 : 001705 114 56 	B1 : 001705 104 56 	
20	001705 210 56 	001705 200 56 	4,8

OBTURATEURS D'  TANCH  IT  

Conditionn  s par 100 et 500.



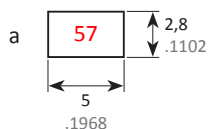
L  GENDE

- 1 - Montage sans contact m  le
- 2 - Montage avec contact m  le

CAPTION

- 1 - Assembly without pin contact
- 2 - Assembly with a pin contact

  TIQUETTES (BM ET BF)



Imprim   rouge / Red printing
Pr  ciser 1    15, 16    30, etc.
Specify 1 to 15, 16 to 30, etc.



Sans marquage / No marking

PLATE POLARIZING POST

Delivered with plugs and receptacles.

Embase BF / BF receptacle				
Vis Screw	Détrompeurs Polarizings	Matière Material	Couple de serrage Fixing torque	Masse Weight g
Acier cadmi�� Cadmium steel	F1 - F3	Laiton cadmi�� Cadmium brass	0,08 mdaN	1,9
	F2			1,1

Fiche BM / BM plug				
Vis Screw	Détrompeurs Polarizings	Matière Material	Couple de serrage Fixing torque	Masse Weight g
Acier cadmi�� Cadmium steel	M1 - M3	Laiton cadmi�� Cadmium brass	0,08 mdaN	2,9
	M2			2,6

To have spare parts, please consult us.

FALSE MODULES (BM)

SEALING PLUG

Supplied for 100 and 500.



Taille Size	Couleur Color	Matière Material	Température Climatic	Référence Part number	Masse Weight	Norme Standard
22	Noir Black	TEFLON	-55��C ��/to +175��C	001109 190 38	4 g	MIL-C-38999
20	Rouge Red			001109 200 42	5 g	

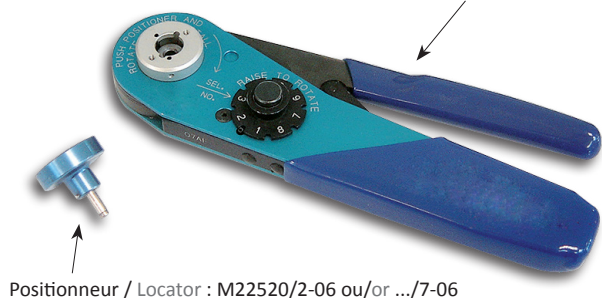
MARKING TAGS (BM AND BF)

Rep��re Ident.	Matière Material	Température Climatic	Référence P/N	Masse Weight
a	PVC	-40�� ��/to +80��C	130382 000 98	0,015 g
b			130382 001 98	
a	TEFLON	-40�� ��/to +175��C	130382 500 98	0,027 g
b			130382 501 98	

OUTILS TOOLS

Pince à sertir
Crimping tool

Réf / P/N : M 22520/2-01 ou/or .../7-01

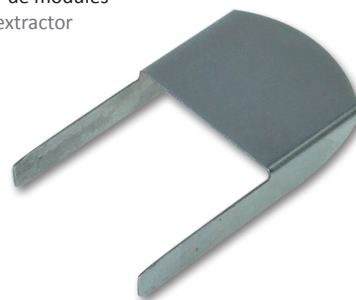


Positionneur / Locator : M22520/2-06 ou/or .../7-06

La pince à sertir se procure chez DANIELS ou BUCHANAN.

Les pinces et les mors doivent faire l'objet d'un contrôle et étalonnage une fois par an.

Extracteur de modules
Modules extractor



Acier inox
Stainless steel

Réf / P/N : 001702 106 60

Crimping tool bought from DANIELS or BUCHANAN.

Crimping tool and jaws must be checked once a year.

Outil d'insertion/extraction
Insertion/extraction tool

Type 1



Type 2



Type 3



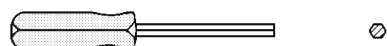
Type	Taille Size	Réf. du contact Contact P/N	Réf. de l'outil Tool P/N	Norme Standard
1	22	001704 100 02	001112 100 25 (vert / green)	MIL-I-81969/14-01
		001714 101 02	001112 130 25 (violet / purple)	/
2 *	22	001704 120 02 001714 102 02	001132 120 60	/
3	20	001704 205 02 001714 204 02	001112 200 25	NAS 1664-20 NF L 54 131-20

* L'insertion de ce contact ne nécessite pas d'outil spécifique.

* The insertion of this contact is made without tool.

Détrompeur d'accouplement
Plate polarizing post

Pour vis F1- F3 et (Y) / For F1 - F3 screw and (Y)



Réf / P/N : 002016 000 61

Pour clip de F2 / For F2 clip



Réf / P/N : 002017 000 61

PROCÉDURE DE CÂBLAGE

WIRING INSTRUCTION

Les outils de mise en oeuvre ont un rôle prépondérant dans la phase de câblage. Il est impératif qu'ils soient en excellent état. Un outil ébréché, mal réglé, nuira à la qualité ainsi qu'aux caractéristiques des produits AIR-LB.

SERTISSAGE

Les câbles doivent être dénudés au moyen d'un outil approprié pour éviter de blesser l'âme et la gaine isolante.

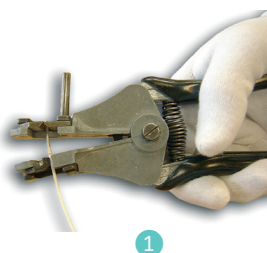
1 Dénuder le câble sur une longueur maxi de 4,8 mm.

2 Régler le positionneur (a) et le sélecteur (b) en fonction du contact mâle à sertir (se référer au tableau page 6).

3 Introduire le contact dans le mors de l'outil, le fût orienté vers l'extérieur.

4 Insérer le câble dénudé dans le fût du contact et effectuer le sertissage. La pince ne libérera le contact que lorsque le cycle de sertissage complet aura été effectué.

5 Oter le câble et vérifier par le trou de visite du contact que le câble est bien sertit au fond du fût. Ce contrôle permet de s'assurer que le sertissage est correct.



Wiring tools are most important. It is imperative that they are in good condition. A chipped or badly adjusted tool will affect the quality as well the characteristics of AIR-LB products.

CRIMPING

The cables must be stripped using a suitable tool which will not damage the core or the insulating sleeve.

1 Strip the cable to a length of .1889 inch maxi

2 Adapt the locator (a) and the selector (b) according to the pin contact to crimp (please refer to the table on page 6).

3 Insert the stripped portion on the wire into the barrel of the contact, squeeze hard.

4 Insert the stripped wire into the barrel of the contact and crimp. The tool will not release the contact until the crimping operation is fully completed.

5 Extract the crimped contact from the tool and check that the wire is visible by the peep hole. This check ensures that the crimping is correct.

INSERTION DU CONTACT

L'insertion des contacts s'effectue avec l'outil plastique (le côté COULEUR correspond à la taille des contacts) ou l'outil métallique.

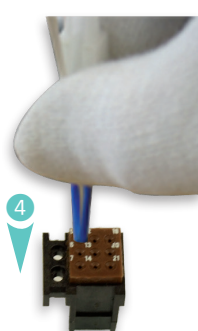
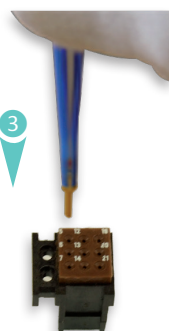
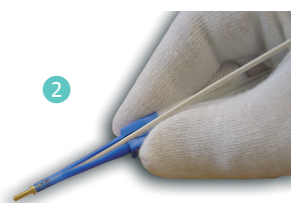
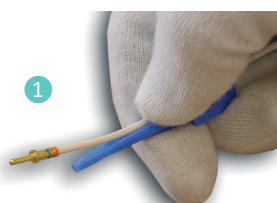
1 Tenir l'outil et insérer le câble dans la gorge longitudinale.

2 Tirer le fil vers l'arrière à travers l'outil jusqu'à ce que l'extrémité de l'outil repose sur l'épaule de la collerette du contact.

3 En tenant le produit à câbler, isolant silicone vers soi, présenter le contact dans la cavité choisie pour le raccordement.

4 Pousser lentement le contact dans l'isolant du produit à l'aide de l'outil plastique ou métallique. Une butée franche sera rencontrée lorsque le contact aura pris sa place dans la cavité.

5 Relâcher le fil et retirer l'outil. Effectuer une légère traction sur le fil pour être sûr que le contact est correctement verrouillé.



CONTACT INSERTION

The contacts insertion is made with the plastic tool (the COLOR side is depending to the size contacts) or the metallic tool.

1 Hold the tool and insert the cable into the longitudinal groove.

2 Pull the cable to the rear of the tool until the end of the tool is resting on the contact shoulder.

3 Keep the module face towards you and place the contact in the aperture which is to be connected.

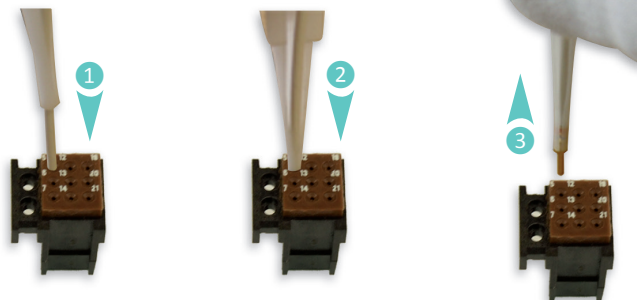
4 With the tool, slowly push the contact in the cupping. You will feel a firm stop once the contact is in position in the cupping.

5 Release the cable and pull out the tool. Exert a gentle pull on the cable to make sure that the contact is properly locked in.

■ EXTRACTION DU CONTACT

L'extraction des contacts s'effectue avec l'outil plastique côté BLANC qui correspond à la taille des contacts.

- 1 Placer le câble à démonter dans la gorge longitudinale de l'outil.
- 2 Glisser lentement l'outil le long du câble dans la cavité jusqu'à ce qu'il rencontre une butée mécanique. A cet instant, les clips de rétention du contact se trouvent déverrouillés.
- 3 Comprimer le câble du contact à démonter contre les stries de l'outil et tirer simultanément le câble et l'outil hors de la cavité de raccordement.



■ CONTACT EXTRACTION

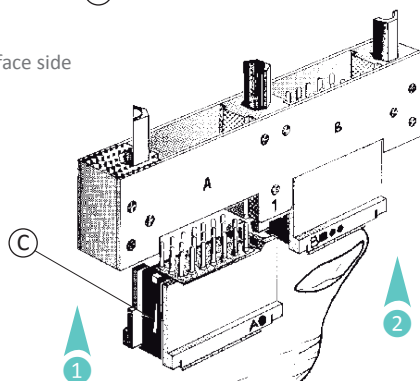
The contact extraction is made with the WHITE side of the plastic tool, according to the contact size.

- 1 Put the contact cable to be extracted in the longitudinal groove of the tool.
- 2 Slowly slide the tool down along the cable in the cupping until a mechanical stop is reached. At this point, the contact retention clips are unlocked.
- 3 Press the contact cable to be extracted against the grooves of the tool outside of the connecting cupping.

■ INSERTION DES MODULES

- 1 Présenter le module côté arrière, face à la cavité du boîtier qui correspond à son repère A ou B.
- 2 Engager chaque module dans les cavités de la platine jusqu'au déclic de verrouillage provoqué par les ressorts de rétention (C).

Côté interface / Interface side



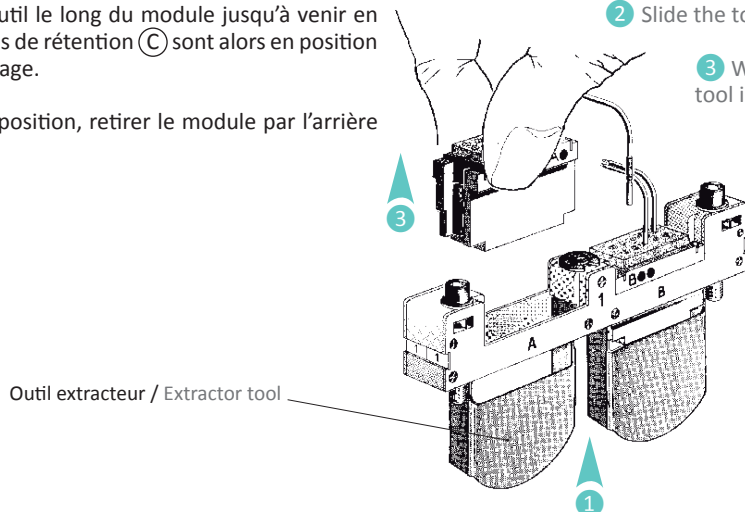
Côté arrière / Rear face

■ MODULES INSERTION

- 1 In rear face, put the module across from the cavity housing which correspond with its A or B marking tag.
- 2 Insert each module into its plate cavity until it locks in place as a result of the retaining springs operating (C).

■ EXTRACTION DES MODULES

- 1 Présenter l'outil extracteur de modules côté interface.
- 2 Glisser l'outil le long du module jusqu'à venir en butée. Les clips de rétention (C) sont alors en position de déverrouillage.
- 3 L'outil en position, retirer le module par l'arrière du boîtier.



Outil extracteur / Extractor tool

Côté arrière / Rear face

Côté interface / Interface side

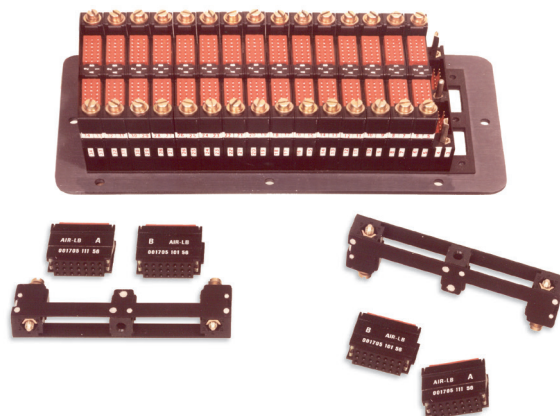
■ MODULES EXTRACTION

- 1 Position the modules extractor tool as show in diagram.
- 2 Slide the tool in until it onlocks the retention springs (C).
- 3 Withdraw the module from the housing, maintaining the tool in position.

1715 - 1705 CONNECTORS

CONNECTEURS 1715 - 1705

1715 connectors
Connecteurs 1715



CATALOGUE 11/18 - V4.0



Amphenol Air LB
Your Satisfaction. Everyday. Everywhere.

DESCRIPTION

DESCRIPTION

Le connecteur modulaire 1715 est constitué d'une fiche BM et d'une embase BF accouplées en trois points par des détrompeurs qui permettent d'obtenir jusqu'à 216 arrangements différents.

L'étanchéité du connecteur est assurée côté interface et côté arrière au niveau module, par un joint en silicone fluoré soudé (procédé AIR LB de surmoulage breveté).

BM et BF sont constitués de 2 cavités A et B qui reçoivent des modules A et B détrompés.

La fiche BM reçoit des modules à contacts femelles isolés.

L'embase BF reçoit des modules à contacts mâles isolés ou shuntés en groupes d'interconnexion.

Les modules reçoivent des contacts à sertir dérivés de la norme MIL-C-39029/57 taille 22 et 20. Chaque taille est identifiée sur un module par un repère imprimé (voir page 8)

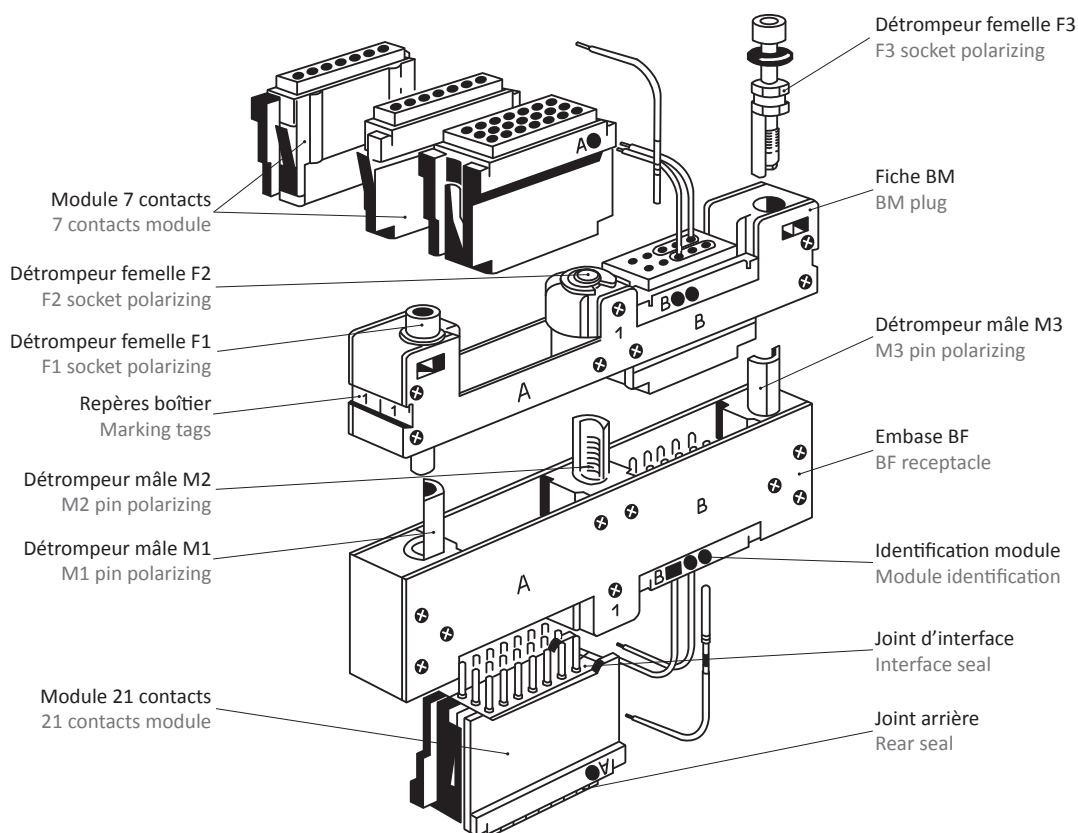
1715 modular connector is made up of a BM plug and a BF receptacle coupled in 3 points by polarizings which make enable to have until 216 different layouts. Sealing connector is ensure in interface side and rear face module by a soldered fluorated silicone rubber (patented moulding from a casting AIR LB process).

BM and BF are made up of A and B cavities which received A and B polarizing modules.

BM plug receive modules with insulated socket contacts.

BF receptacle receive modules with insulated pin contacts or shunted interconnection groups.

Modules receive crimpable contacts according to MIL-39029/57 standard, size 22 and 20. Each size is printed onto the module with a marking tag (see on page 8).



ACCOUPLEMENT ET DÉTROMPAGE

COUPLING AND POLARIZING

■ ACCOUPLEMENT

L'accouplement BM sur BF est possible à condition que les détrompeurs d'accouplement correspondent à l'un des 216 codes de détrompage possibles.

Les détrompeurs d'accouplement F1 et F3 servent de fixation à BM sur BF à l'aide de vis CHc à tête cylindrique hexagonale creuse de 2,5 mm sur plat.

Couple de serrage maxi des vis : 0,08 mdaN

■ COUPLING

BM on BF coupling is possible if polarizings are according with one of the 216 polarizing codes.

F1 and F3 polarizing are used to fix BM onto BF with CHc empty hexagonal cylindrical head screw of .0984 inch across flat.

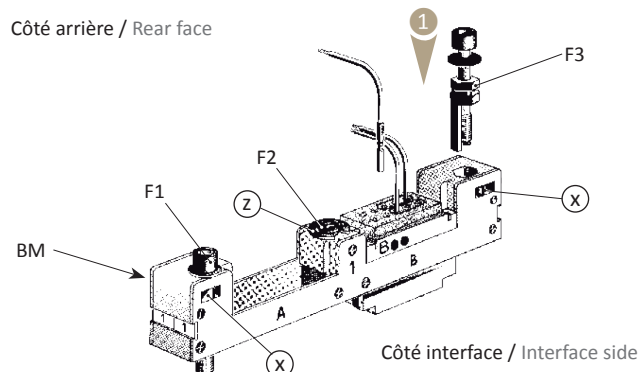
Screw fixing torque: 0,08 mdaN maxi

■ DÉTROMPAGE BM

Les détrompeurs d'accouplement F1 et F3 sont fixés par clips (X) dans la cavité hexagonale de détrompage. Un troisième détrompeur F2 placé au centre est fixé avec une rondelle clip (Z).

① Côté arrière, placer l'hexagone dans la position de détrompage choisie (voir code de détrompage ci-dessous), pousser le détrompeur jusqu'à ce qu'il vienne en butée, le clip (X) est alors en position de verrouillage.

② Pour modifier la polarité de F1 et F3, à l'aide d'un tournevis, exercer une légère pression sur le clip (X) vers l'extérieur. Pour F2, déclipser (Z) avec l'outil AIR LB (voir page 9).

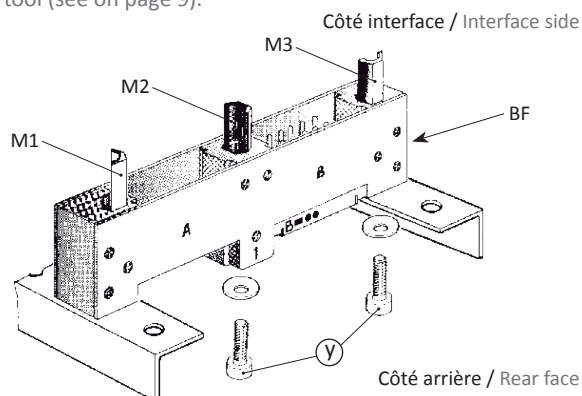


■ BM POLARIZING

F1 and F3 polarizings are fixed in the hexagonal polarizing cavity by clips (X). A third central polarizing, F2, is fixed with a (Z) washer.

① Rear face, put the hexagone in the selected polarizing position (see the polarizing code below). Push the polarizing until it butts. In this position, the clip (X) is locked.

② To change the F1 and F3 polarizing, slightly press on the clip (X) with a screwdriver towards external side. For F2, extract (Z) with the AIR LB tool (see on page 9).



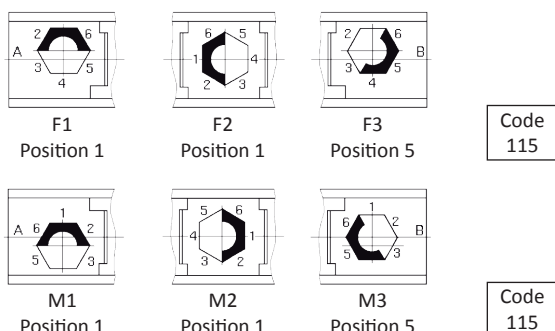
■ DÉTROMPAGE BF

Les trois détrompeurs d'accouplement M1 - M2 - M3 sont fixés côté arrière, par vis CHc à tête cylindrique hexagonale creuse de 2,5 mm sur plat (Y), elles servent également de fixation sur la structure.

■ BF POLARIZING

M1 - M2 - M3 polarizings are fixed in rear face, with CHc empty hexagonal cylindrical head screw of .0984 inch across flat (Y). These screws are used like a fixation on the structure too.

■ CODE DE DÉTROMPAGE BM/BF



■ BM/BF POLARIZING CODE

Exemples / Examples

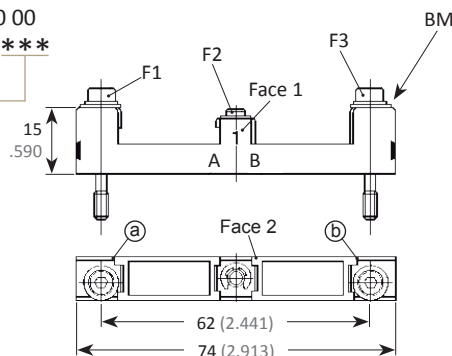
BM	F1	F2	F3	Code
	1	1	5	115
	2	2	2	222
	3	3	3	333
	4	4	4	444
	1	3	2	132
	3	1	4	314
	5	2	1	521
BF	M1	M2	M3	Code

FICHE ET EMBASE PLUG AND RECEPTACLE

■ BOÎTIER FICHE BM

- BM + F1 + F2 + F3
- Masse : 12,6 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001708 500 00
- Réf. détrompeurs montés : 001708 50 ***

A compléter selon le code de détrompage (voir ci-dessus)



■ BM PLUG

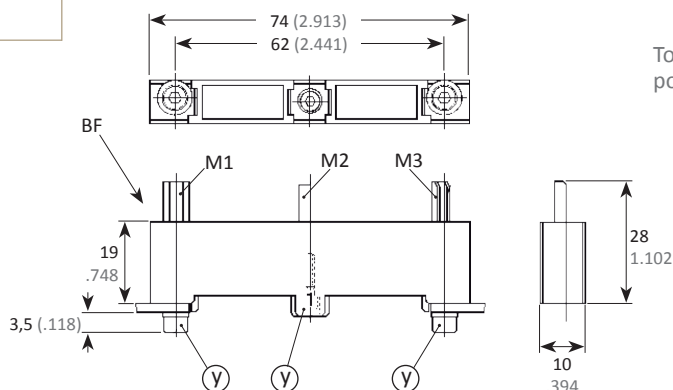
- BM + F1 + F2 + F3
- Weight: 12,6 g
- Not mounted polarizings P/N: 001708 500 00
- Mounted polarizings P/N : 001708 50 ***

To complete according to the polarizing code (above-mentioned)

BOÎTIER EMBASE BF

- BF + M1 + M2 + M3
- livré avec 3 vis de fixation (Y) et 3 rondelles
- Masse : 20,4 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001706 500 00
- Réf. détrompeurs montés : 001706 50 ***

A compléter selon le code
de détrompage (page 15)



BF RECEPTACLE

- BF + M1 + M2 + M3
- delivered with 3 screws (Y) and 3 washers
- Weight: 20,4 g
- Not mounted polarizings P/N: 001706 500 00
- Mounted polarizings P/N : 001706 50 ***

To complete according to the
polarizing code (on page 15)

MONTAGE STRUCTURE RAIL MOUNTING

PLATINE

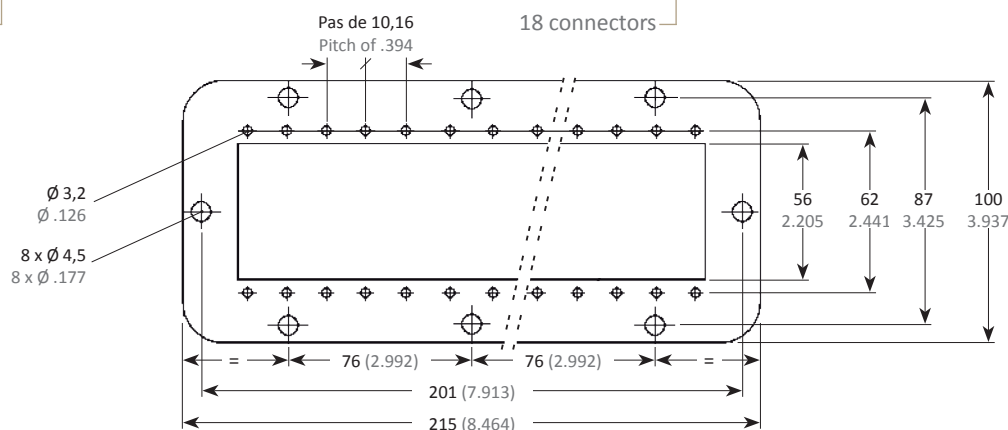
- 18 connecteurs (autres compositions : merci de consulter AIR LB)
- Matière : Dural AG3M épaisseur 2 mm
- Protection : Oxydation anodique noire
- Masse : 62 g
- Référence : 001708 518 10

18 connecteurs

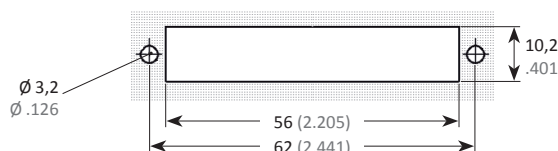
PLATES

- 18 connectors (other compositions: please contact AIR LB)
- Material: Dural AG3M thickness .0787 inch
- Protection: Black anodised oxydation
- Weight: 62 g
- P/N: 001708 518 10

18 connectors

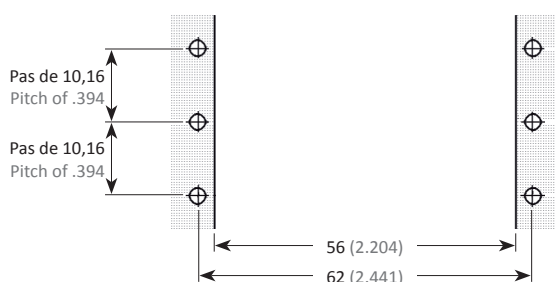


CLOISON



BAFFLE PLATE

SÉRIE



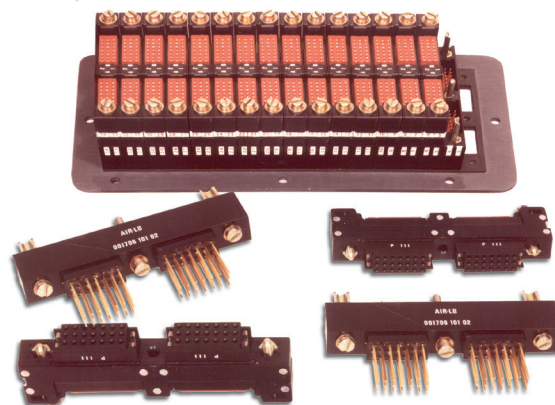
SERIE

1715 - 1705 CONNECTORS

CONNECTEURS 1715 - 1705

1705 CONNECTORS / CONNECTEURS 1705

1705 connectors
Connecteurs 1705



CATALOGUE 11/18 - V4.0



Amphenol Air LB
Your Satisfaction. Everyday. Everywhere.

DESCRIPTION

Le connecteur 1705 est similaire au type 1715. L'embase modulaire est remplacée par une embase monobloc BF munie côté arrière de 42 points offrant 3 variantes de contacts :

- à enroulement $\varnothing$ 6 mm
- à souder pour C.I. au pas de 2,54 mm
- à fûts à souder

Ce connecteur est muni de 2 détrompeurs d'accouplement qui permettent d'obtenir 36 arrangements différents. Au centre, il est muni d'un guide $\odot$.

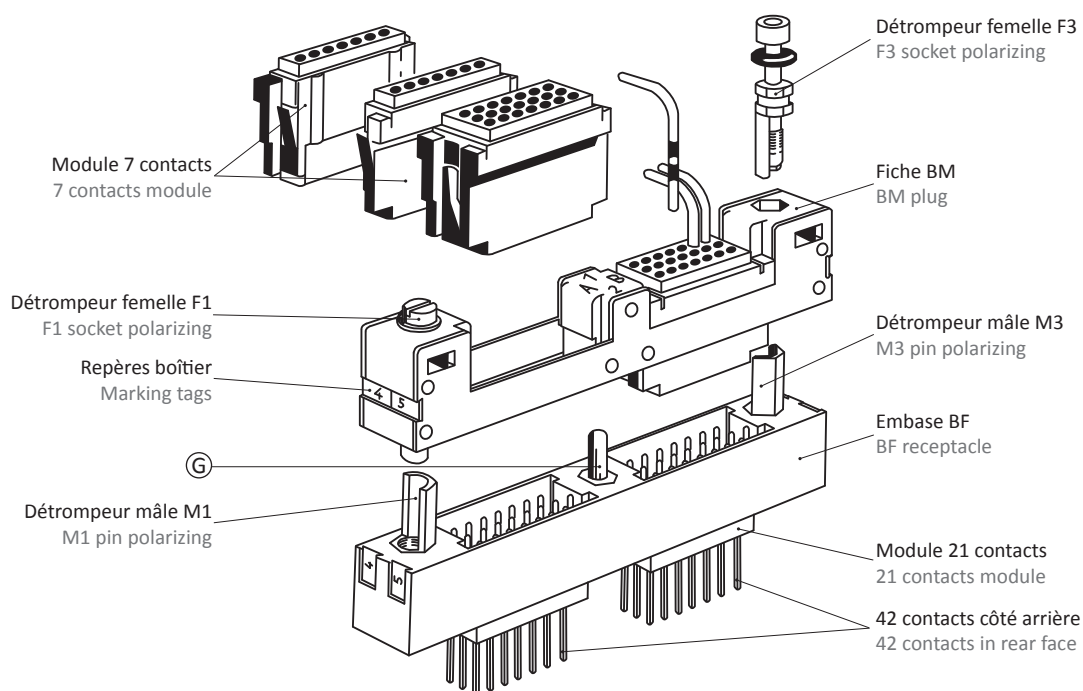
La fiche est équipée de modules à 21 contacts taille 22 qui correspondent aux pas des contacts de l'embase BF (pas de 2,54 mm).

1705 connector is similar to 1715 connector. Modular receptacle is substituted by a BF monoblock receptacle with 42 points in rear face to three different contacts:

- wire wrap contacts $\varnothing$.2362 inch
- solder contact for PCB with a pitch of .1 inch
- solder cup

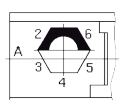
This connector is designed with 2 plate polarizing posts to obtain 36 different layouts. The connector is supplied with a $\odot$ guide into the center.

The plug is equipped with 21 contacts by modules size 22 which depend on pitches of BF receptacle contacts (pitch of .1 inch).

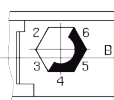


DÉTROMPAGE POLARIZING

CODE DE DÉTROMPAGE BM/BF

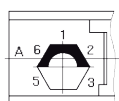


F1
Position 1

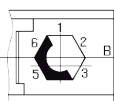


F3
Position 5

Code
15



M1
Position 1



M3
Position 5

Code
15

BM/BF POLARIZING CODE

Exemples / Examples

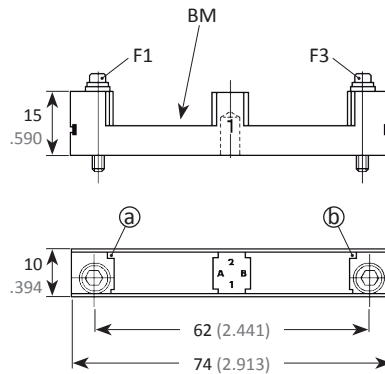
BM	F1	F3	Code
	1	5	15
	2	2	22
	3	3	33
	4	4	44
	1	2	12
	3	4	34
	5	1	51
BF	M1	M3	Code

FICHE ET EMBASES PLUG AND RECEPTACLES

BOÎTIER FICHE BM

- BM + F1 + F3
- Masse : 11,6 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001708 100 10
- Réf. détrompeurs montés : 001708 100 **

A compléter selon le code
de détrompage (page 18)



BM PLUG

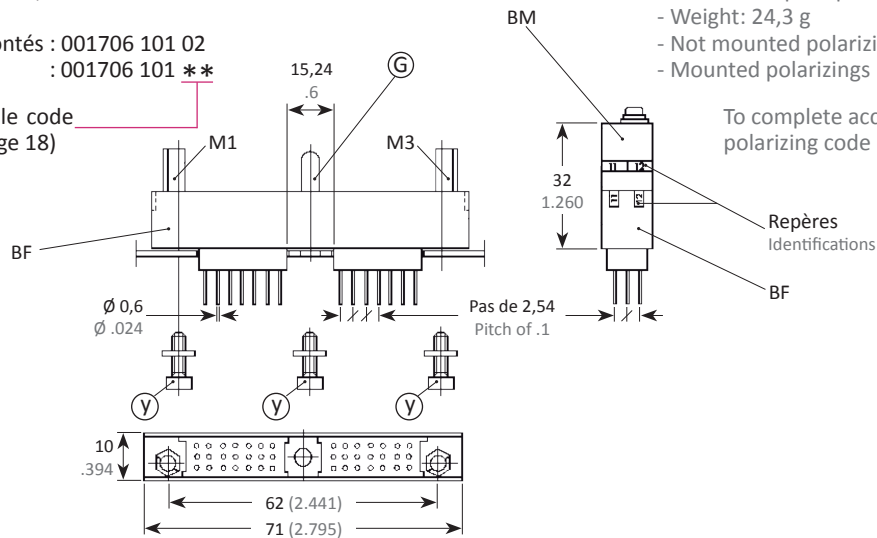
- BM + F1 + F3
- Weight: 11,6 g
- Not mounted polarizings P/N: 001708 100 10
- Mounted polarizings P/N : 001708 100 **

To complete according to the
polarizing code (on page 18)

BOÎTIER EMBASE BF1

- BF + M1 + M3
- Livré avec 3 vis de fixation (Y) et 3 rondelles
- 42 sorties à enroulement Ø 0,6 mm
- Masse : 24,3 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001706 101 02
- Réf. détrompeurs montés : 001706 101 **

A compléter selon le code
de détrompage (page 18)



BF1 RECEPTACLE

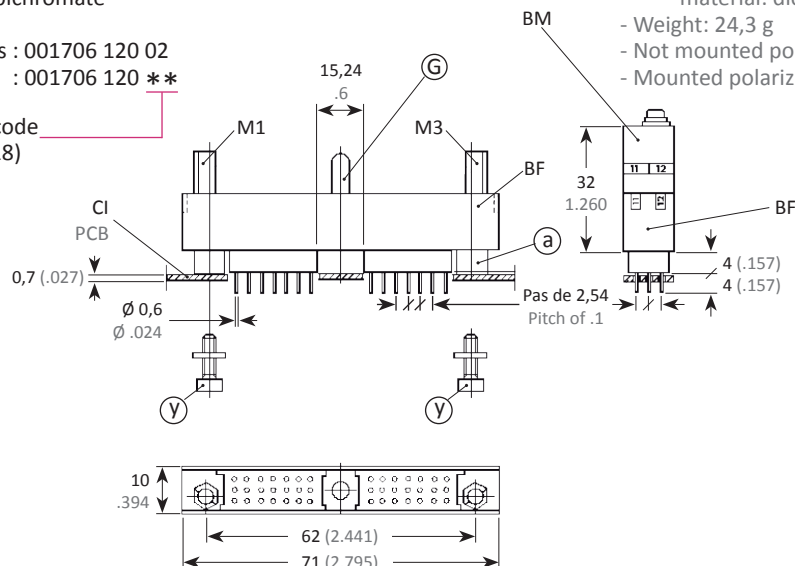
- BF + M1 + M3
- Delivered with 3 screws (Y) and 3 washers
- 42 wire wrap output Ø .024 inch
- Weight: 24,3 g
- Not mounted polarizings P/N: 001706 101 02
- Mounted polarizings P/N : 001706 101 **

To complete according to the
polarizing code (on page 18)

BOÎTIER EMBASE BF2

- BF + M1 + M3
- Livré avec 2 vis de fixation (Y) et 2 rondelles
- 42 sorties à souder sur C.I.
- (a) : entretoise C.I. livrée avec l'embase
matière : laiton cadmié bichromaté
- Masse : 24,3 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001706 120 02
- Réf. détrompeurs montés : 001706 120 **

A compléter selon le code
de détrompage (page 18)



BF2 RECEPTACLE

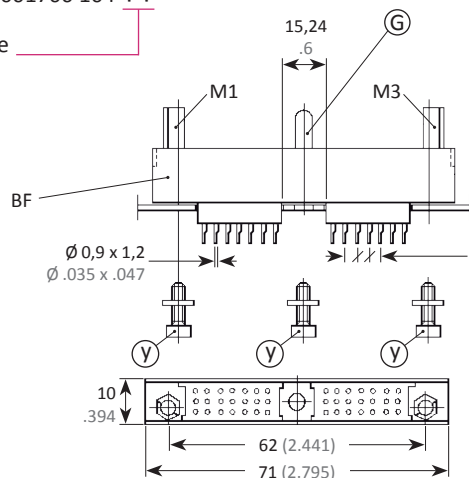
- BF + M1 + M3
- Delivered with 2 screws (Y) and 2 washers
- 42 solder output on PCB
- (a) : PCB bracer delivered with the receptacle
material: dichromated cadmium brass
- Weight: 24,3 g
- Not mounted polarizings P/N: 001706 120 02
- Mounted polarizings P/N : 001706 120 **

To complete according to the
polarizing code (on page 18)

BOÎTIER EMBASE BF3

- BF + M1 + M3
- Livré avec 3 vis de fixation (Y) et 3 rondelles
- 42 sorties fûts à souder - Sections de câbles : 0,38 mm²
- Masse : 24,3 g
- Réf. détrompeurs non montés : 001706 104 02
- Réf. détrompeurs montés : 001706 104 **

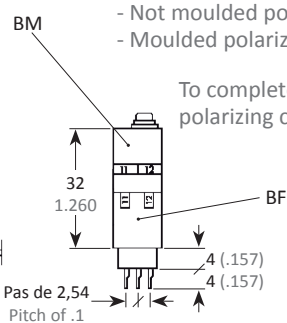
A compléter selon le code
de détrompage (page 18)



BF3 RECEPTACLE

- BF + M1 + M3
- Delivered with 3 screws (Y) and 3 washers
- 42 soldered barrel - Cables section : 0,38 mm²
- Weight: 24,3 g
- Not moulded polarizings P/N: 001706 104 02
- Moulded polarizings P/N : 001706 104 **

To complete according to the
polarizing code (on page 18)



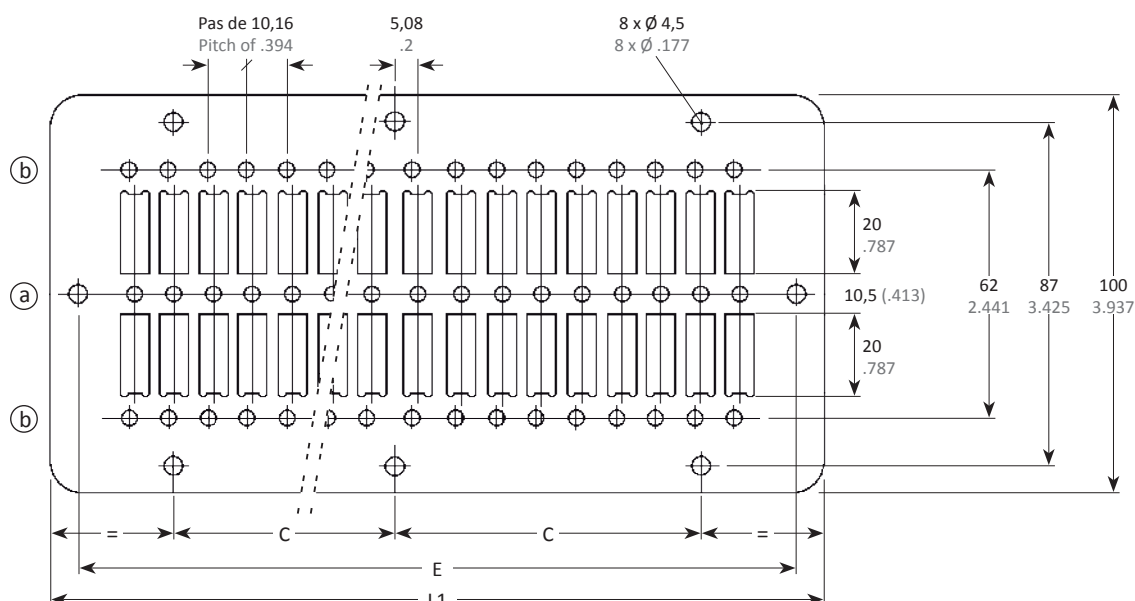
MONTAGE STRUCTURE RAIL MOUNTING

PLATINE

- 18, 25 ou 38 connecteurs (autres compositions : merci de consulter AIR LB)
- Matière : Dural AG3M épaisseur 2 mm
- Protection : Oxydation anodique noire
- (a) : axe de référence
- (b) : axe de détrompage

PLATINE

- 18, 25 ou 38 connectors (others compositions: please contact AIR LB)
- Material: Dural AG3M thickness .0787 inch
- Protection: Black anodised oxydation
- (a): reference line
- (b): polarizing line



Connecteurs Connectors	Références / P/N		L1		E		C	
	Platine / Plate	Masse / Weight	mm	inch	mm	inch	mm	inch
18	001708 218 10	79 g	215	8.464	201	7.913	76	2.992
25	001708 225 10	105 g	285	11.220	271	10.669	76	2.992
38	001708 238 10	155 g	434	17.087	420	14.173	90	3.543

1715 - 1705 CONNECTORS

CONNECTEURS 1715 - 1705

General part number table

Référentiel général

GENERAL PART NUMBER TABLE / RÉFÉRENTIEL GÉNÉRAL

CATALOGUE 11/18 - V4.0



RÉFÉRENTIEL GÉNÉRAL

GENERAL PART NUMBER TABLE

Réf. AIR LB AIR LB P/N	Page
00110919038	8
00110920042	8
00111210025	9
00111213025	9
00111220025	9
00113212060	9
00170210660	9
00170410002	6,9
00170412002	6,9
00170420502	6,9
00170510056	8
00170510156	7
00170510256	7
00170510356	7
00170510456	8
00170510556	8
00170511056	8
00170511156	7
00170511256	7
00170511356	7
00170511456	8
00170511556	8
00170520056	8
00170520156	7
00170521056	8
00170521156	7
00170650***	16
001706101**	19
00170610102	19
001706104**	20
00170610402	20
001706120**	19
00170612002	19
00170650000	16
00170850***	15
001708100**	19
00170810010	19
00170821810	20
00170822510	20
00170823810	20
00170850000	15
00170851810	16
00171410102	6,9
00171410202	6,9
00171420402	6,9
00171510156	7
00171510256	7

Réf. AIR LB AIR LB P/N	Page
00171510356	7
00171510656	7
00171510756	7
00171511156	7
00171511256	7
00171511356	7
00171511656	7
00171511756	7
00171520156	7
00171520356	7
00171521156	7
00171521356	7
00201600061	9
00201700061	9
13038200098	8
13038200198	8
13038250098	8
13038250198	8

Headquarters / Siège Social

2 rue Clément Ader - ZAC de Wé
08110 CARIGNAN - FRANCE

Tel. : +33 (0)3 24 22 78 49 - Fax : +33 (0)3 24 22 78 75

Customer Service / Service Clients

Tel. : +33 (0)3 24 22 32 66 - Fax : +33 (0)3 24 22 38 72
customer-service@amphenol-airlb.fr

Technical Support / Support Technique

Tel. : +33 (0)3 24 22 78 63
technical-support@amphenol-airlb.fr

Amphenol Air LB is part of Amphenol Military & Aerospace Operations
Amphenol Air LB fait partie du groupe Amphenol Military & Aerospace Operations
www.amphenolmao.com

More divisions on / Autres divisions :
www.amphenol.com

www.amphenol-airlb.fr



Ce document n'est pas contractuel. Les informations contenues dans ce catalogue sont susceptibles d'évolution.

Amphenol Air LB France se réserve le droit de procéder à des modifications sans préavis. Pour tout renseignement complémentaire, nous consulter.

This document is non-contractual. The information included in this catalogue is subject to change.

Amphenol Air LB France reserves the right to proceed with modifications without prior notice. For any additional information, contact us.

Droits d'auteurs / Copyright : Avions © AIRBUS S.A.S. 2013 – photo by exm company | F. LANCELOT ; Hélicoptère © Anthony PECCHI | AIRBUS Helicopters ; Rail
© Aleksandar Mijatovic | Fotolia ; Industrie © Nataliya Hora | Fotolia ; Centrale © Kletr | Fotolia ; Tension © Rumkugel | Fotolia